

Denominazione	PREMIUM
Descrizione	Smalto brillante in gel anticorrosivo ad alto spessore.
Caratteristiche principali	- Anticolatura e antigocciolamento; - Ottima resistenza agli agenti atmosferici.
Classificazione (UNI 8681)	B4. A.O.B.O.AB Pittura per finitura, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, lucida, alchidica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE di COV per Premium (cat. A/i): 500 g/L (2010). Premium contiene al massimo 500 g/L di COV.
Ciclo applicativo	Data la natura del prodotto, per ottenere ottimi risultati come prodotto di finitura anticorrosivo, si consiglia l'applicazione in modo uniforme e con spessori abbastanza elevati, facendo particolare attenzione a ricoprire perfettamente le superfici da pitturare, senza lasciare fessurazioni o angoli scoperti, che darebbero origine ad un rapido processo di deterioramento del film e del supporto. FERRO NUOVO: asportare l'eventuale ruggine presente e sgrassare con cura il supporto. Applicare direttamente il prodotto senza diluire. Per esterni è preferibile applicare una seconda mano a distanza di almeno 24 ore dalla prima. FERRO VERNICIATO: eliminare eventuali parti in fase di distacco e sgrassare con cura il supporto. Carteggiare e applicare direttamente il prodotto.
Consigli pratici	Dopo l'uso richiudere accuratamente il contenitore. A fine lavoro procedere alla pulizia degli attrezzi con acqua e diluente sintetico. Condizioni dell'ambiente e del supporto: temperatura dell'ambiente : min. +5°C / max. +35°C; umidità relativa dell'ambiente: applicabile anche in ambienti molto umidi; temperatura del supporto : min. +5°C / max. +35°C; supporto asciutto.
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Richiudere immediatamente il barattolo dopo l'uso.• Conservare ben chiuso, lontano da fonti di calore, al riparo dal gelo e dai raggi solari diretti.• Non richiede etichettatura di pericolo (D.L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni).• Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltiti secondo le disposizioni locali.

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura gloss	MPL 030 (UNI 9389)	Brillante Min 80
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,000 ÷ 1,180
Viscosità	MPL 021 (ASTM D 2196)	Tixotropico
Resa teorica per mano Mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	14 ÷ 16
Spessore secco consigliato Micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	60 ÷ 70
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	> 21
Contenuto solidi % in peso (Rif al. bianco)	MPL 027 (UNI 8906)	61 ÷ 66
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	Max 2
Secco al tatto h	MPL 033	3 ÷ 12
Secco in profondità h	MPL 033	12 ÷ 24
Sovraverniciabilità h	MPL 037	24
Esterni \ Interni		SI \ SI
Legante		Alchidico
Colori		Tinte di cartella
Pulizia attrezzi		Dil. Max, Diluen Plus
Diluente		–
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	Pronto all'uso
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	–

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.

